



# INSTRUCTIONS DE MONTAGE

**1**

Vérifier les côtes du moteur et du réducteur.  
Nettoyer les surfaces de montage.

**2**

Enlever la vis d'obturation. Aligner la vis de serrage de l'accouplement.

**3**

a. Enlever la clavette de l'arbre moteur  
b. Boucher la rainure de clavette

**4**

Vérifier le diamètre d'arbre moteur et monter le manchon d'adaptation si nécessaire.

**Précaution de montage**

Aligner l'arbre moteur et l'accouplement comme indiqué sur la figure ci-après

**5**

Placer l'ensemble à la verticale. Serrer la vis de montage (avec leurs rondelles) à la clef dynamométrique dans l'ordre donné à 5% du couple spécifié dans le tableau 1.

**6**

Serrer la vis d'accouplement à la clef dynamométrique au couple spécifié dans le tableau 2.

**7**

Serrer la vis de montage à la clef dynamométrique dans l'ordre indiqué ci-dessus au couple spécifié dans le tableau 1.

**8**

Remettre la vis d'obturation.

**Tableau 1** Couple de serrage recommandé pour les vis de montage

| Taille des vis | Clé 6 pans | Couple de serrage<br>Classe 8.8 |          | Couple de serrage<br>Classe 10.9 |          | Couple de serrage<br>Classe 12.9 |          |
|----------------|------------|---------------------------------|----------|----------------------------------|----------|----------------------------------|----------|
|                | [mm]       | [Nm]                            | [In-lbs] | [Nm]                             | [In-lbs] | [Nm]                             | [In-lbs] |
| M3 x 0.5P      | 2.5        | 1.3                             | 12       | 1.8                              | 16       | 2.1                              | 19       |
| M4 x 0.7P      | 3          | 3                               | 27       | 4.1                              | 37       | 4.9                              | 44       |
| M5 x 0.8P      | 4          | 6.1                             | 55       | 8.2                              | 73       | 9.8                              | 87       |
| M6 x 1P        | 5          | 11                              | 98       | 14                               | 124      | 17                               | 151      |
| M8 x 1.25P     | 6          | 25                              | 222      | 34                               | 302      | 41                               | 364      |
| M10 x 1.5P     | 8          | 49                              | 434      | 67                               | 594      | 80                               | 709      |
| M12 x 1.75P    | 10         | 85                              | 753      | 116                              | 1028     | 139                              | 1232     |
| M14 x 2P       | 12         | 137                             | 1214     | 186                              | 1648     | 223                              | 1976     |
| M16 x 2P       | 14         | 210                             | 1860     | 286                              | 2534     | 343                              | 3038     |

**Tableau 2** Couple de serrage recommandé pour la vis de l'accouplement primaire

| Taille des réducteurs |          | Diamètre<br>arbre moteur | Taille des vis    | Clé 6 pans | Couple de serrage |          |
|-----------------------|----------|--------------------------|-------------------|------------|-------------------|----------|
|                       |          | [mm]                     | [mm]              | [mm]       | [Nm]              | [In-lbs] |
| ADR047<br>ALR070      | 1 étage  | ≤11                      | M3 x 0.5P x 8L    | 2.5        | 2.1               | 19       |
|                       | 2 étages | ≤11                      | M3 x 0.5P x 8L    | 2.5        | 2.1               | 19       |
| ADR064<br>ALR095      | 1 étage  | ≤14                      | M4 x 0.7P x 12L   | 3          | 4.9               | 44       |
|                       | 2 étages | ≤11                      | M3 x 0.5P x 8L    | 2.5        | 2.1               | 19       |
| ADR090<br>ALR110      | 1 étage  | ≤19                      | M5 x 0.8P x 14L   | 4          | 9.8               | 87       |
|                       | 2 étages | ≤14                      | M4 x 0.7P x 12L   | 3          | 4.9               | 44       |
| ADR110<br>ALR150      | 1 étage  | ≤32                      | M6 x 1P x 16L     | 5          | 17                | 151      |
|                       | 2 étages | ≤19                      | M5 x 0.8P x 14L   | 4          | 9.8               | 87       |
| ADR140<br>ALR190      | 1 étage  | ≤38                      | M8 x 1.25P x 20L  | 6          | 41                | 364      |
|                       | 2 étages | ≤32                      | M6 x 1P x 16L     | 5          | 17                | 151      |
| ADR200<br>ALR230      | 1 étage  | ≤48                      | M10 x 1.5P x 25L  | 8          | 80                | 709      |
|                       | 2 étages | ≤38                      | M8 x 1.25P x 20L  | 6          | 41                | 364      |
| ADR255<br>ALR280      | 1 étage  | ≤55                      | M12 x 1.75P x 30L | 10         | 139               | 1232     |
|                       | 2 étages | ≤48                      | M10 x 1.5P x 25L  | 8          | 80                | 709      |

**Note:** Le couple de maintien peut-être supérieur aux valeurs données ci-dessus. Les vis peuvent être serrées à un couple de 20% supérieur pour augmenter.



**APEX DYNAMICS**

Tel : 01.60.13.50.97 / Fax : 01.60.19.00.90

E-Mail : info@apexdyna.fr / Web : www.apexdyna.fr

11 BUROSPACE - 91570 BIEVRES

APEX-2007-06-27V