



# INSTRUCTIONS DE MONTAGE

**1**

Vérifier les côtes du moteur et du réducteur.  
Nettoyer les surfaces de montage.

**2**

Enlever la vis d'obturation. Aligner la vis de serrage de l'accouplement.

**3**

a. Enlever la clavette de l'arbre moteur  
b. Boucher la rainure de clavette

**4**

Vérifier le diamètre d'arbre moteur et monter le manchon d'adaptation si nécessaire.

**Précaution de montage**

Aligner l'arbre moteur et l'accouplement comme indiqué sur la figure ci-après

**5**

Placer l'ensemble à la verticale. Serrer la vis de montage (avec leurs rondelles) à la clef dynamométrique dans l'ordre donné à 5% du couple spécifié dans le tableau 1.

**6**

Serrer la vis d'accouplement à la clef dynamométrique au couple spécifié dans le tableau 2.

**7**

Serrer la vis de montage à la clef dynamométrique dans l'ordre indiqué ci-dessus au couple spécifié dans le tableau 1.

**8**

Remettre la vis d'obturation.

**Tableau 1** Couple de serrage recommandé pour les vis de montage

Taille des vis	Clé 6 pans	Couple de serrage Classe 8.8		Couple de serrage Classe 10.9		Couple de serrage Classe 12.9	
	[mm]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]
M3 x 0.5P	2.5	1.3	12	1.8	16	2.1	19
M4 x 0.7P	3	3	27	4.1	37	4.9	44
M5 x 0.8P	4	6.1	55	8.2	73	9.8	87
M6 x 1P	5	11	98	14	124	17	151
M8 x 1.25P	6	25	222	34	302	41	364
M10 x 1.5P	8	49	434	67	594	80	709
M12 x 1.75P	10	85	753	116	1028	139	1232
M14 x 2P	12	137	1214	186	1648	223	1976
M16 x 2P	14	210	1860	286	2534	343	3038

**Tableau 2** Couple de serrage recommandé pour la vis de l'accouplement primaire

Taille des réducteurs		Diamètre arbre moteur	Taille des vis	Clé 6 pans	Couple de serrage	
		[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[In-lbs]
AT065FL / AT065FL1 AT065FH / AT065FC	1 étage	≤11	M3 x 0.5P x 8L	2.5	2.1	19
AT075FL / AT075FL1 AT075FH / AT075FC	1 étage	≤14	M4 x 0.7P x 12L	3	4.9	44
AT090FL / AT090FL1 AT090FH / AT090FC	1 étage	≤19	M5 x 0.8P x 14L	4	9.8	87
AT110FL / AT110FL1 AT110FH / AT110FC	1 étage	≤24	M5 x 0.8P x 14L	4	9.8	87
AT140FL / AT140FL1 AT140FH / AT140FC	1 étage	≤32	M6 x 1P x 16L	5	17	151
AT170FL / AT170FL1 AT170FH / AT170FC	1 étage	≤38	M8 x 1.25P x 20L	6	41	364
AT210FL / AT210FL1 AT210FH / AT210FC	1 étage	≤42	M8 x 1.25P x 20L	6	41	364
AT240FL / AT240FL1 AT240FH / AT240FC	1 étage	≤48	M10 x 1.5P x 25L	8	80	709
AT280FL / AT280FL1 AT280FH / AT280FC	1 étage	≤55	M12 x 1.75P x 30L	10	139	1232

**Note:** Le couple de maintien peut-être supérieur aux valeurs données ci-dessus. Les vis peuvent être serrées à un couple de 20% supérieur pour augmenter.



**APEX DYNAMICS**

Tel : 01.60.13.50.97 / Fax : 01.60.19.00.90

E-Mail : info@apexdyna.fr / Web : www.apexdyna.fr

11 BUROSPACE - 91570 BIEVRES

APEX-2009-10-1E



# INSTRUCTIONS DE MONTAGE

**1**

Vérifier les côtes du moteur et du réducteur.  
Nettoyer les surfaces de montage.

**2**

a. Enlever la clavette de l'arbre moteur.  
b. Boucher la rainure de clavette.

**3**

Vérifier le diamètre d'arbre moteur et monter le manchon d'adaptation si nécessaire.

**Précaution de montage**

Aligner l'arbre moteur et l'accouplement comme indiqué sur la figure ci-après.

**4**

Placer l'ensemble à la verticale. Serrer les vis de montage ( avec leurs rondelles ) à la clef dynamométrique dans l'ordre donné à 5% du couple spécifié dans le tableau 1

**5**

Serrer la vis de l'accouplement à la clef dynamométrique au couple spécifié dans le tableau 2.

**6**

Serrer les vis de montage à la clef dynamométrique dans l'ordre indiqué ci-dessus au couple spécifié dans le tableau 1.

**7**

Insérer le bouchon.

**Tableau 1** Couple de serrage recommandé pour les vis de montage

Taille des vis	Clé 6 pans	Couple de serrage Classe 8.8		Couple de serrage Classe 10.9		Couple de serrage Classe 12.9	
	[mm]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]
M3 x 0.5P	2.5	1.3	12	1.8	16	2.1	19
M4 x 0.7P	3	3	27	4.1	37	4.9	44
M5 x 0.8P	4	6.1	55	8.2	73	9.8	87
M6 x 1P	5	11	98	14	124	17	151
M8 x 1.25P	6	25	222	34	302	41	364
M10 x 1.5P	8	49	434	67	594	80	709
M12 x 1.75P	10	85	753	116	1028	139	1232
M14 x 2P	12	137	1214	186	1648	223	1976
M16 x 2P	14	210	1860	286	2534	343	3038

**Tableau 2** Couple de serrage recommandé pour la vis de l'accouplement primaire

Taille des réducteurs		Diamètre arbre moteur	Taille des vis	Clé 6 pans	Couple de serrage	
		[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[In-lbs]
AT065FL / AT065FL1 AT065FH / AT065FC	2 étages	≤12	M6 x 1P x 8L	3	5.6	50
AT075FL / AT075FL1 AT075FH / AT075FC	2 étages	≤12	M6 x 1P x 8L	3	5.6	50
AT090FL / AT090FL1 AT090FH / AT090FC	2 étages	≤16	M8 x 1.25P x 10L	4	9.5	85
AT110FL / AT110FL1 AT110FH / AT110FC	2 étages	≤24	M10 x 1.5P x 12L	5	23	205
	3 étages	≤12	M6 x 1P x 8L	3	5.6	50
AT140FL / AT140FL1 AT140FH / AT140FC	2 étages	≤24	M10 x 1.5P x 12L	5	23	205
	3 étages	≤12	M6 x 1P x 8L	3	5.6	50
AT170FL / AT170FL1 AT170FH / AT170FC	2 étages	≤24	M10 x 1.5P x 12L	5	23	205
	3 étages	≤16	M8 x 1.25P x 10L	4	9.5	85
AT210FL / AT210FL1 AT210FH / AT210FC	2 étages	≤32	M12 x 1.75P x 16L	6	45	400
	3 étages	≤16	M8 x 1.25P x 10L	4	9.5	85
AT240FL / AT240FL1 AT240FH / AT240FC	2 étages	≤38	M16 x 2P x 20L	8	78	693
	3 étages	≤24	M10 x 1.5P x 12L	5	23	205
AT280FL / AT280FL1 AT280FH / AT280FC	2 étages	≤38	M16 x 2P x 20L	8	78	693
	3 étages	≤24	M10 x 1.5P x 12L	5	23	205

**Note:** Le couple de maintien peut-être supérieur aux valeurs données ci-dessus.. Les vis peuvent être serrées à un couple de 20% supérieur pour augmenter.



**APEX DYNAMICS**

Tel : 01.69.85.38.84 / Fax : 01.60.19.00.90

E-Mail : info@apexdyna.fr / Web : www.apexdyna.fr

11 BUROSPACE - 91570 BIEVRES

APEX-2009-10-1E